

| Denominazione | Norma | Denominazione alfanumerica della lega | Vecchie denominazione Norme/Leghe | Stato Metallurgico | Denominazione commerciale stato metallurgico | Carico di rottura N/mm ² | Allungamento % min | Durezza Kg/mm ² |
|---|--------------|--|-----------------------------------|---|---|---|--|--|
| Lastra / nastro in Ottone | UNI EN 1652 | CuZn37 (CW508L) | OT63 UNI 4892 | R300-H055 R350-H095 R410-H120 | Cotto Semicrudo Crudo | 300/370 350/440 410/490 | 38 19 8 | 55-95 Vickers 95-125 Vickers 120-155 Vickers |
| Lastra Ottone per orologeria | UNI EN 1652 | CuZn39Pb2 (CW612N) | | R360-H090 R420-H120 R490-H150 | Cotto Semicrudo Crudo | 360/440 420/500 490/570 | la prescrizione dell'allungamento dipende dagli spessori | 90-120 Vickers 120-150 Vickers 150-180 Vickers |
| Laminati in Alpacca al Piombo | UNI EN 1652 | CuNi12Zn25Pb1 (CW404J) | | R380-H110 R460-H130 R530-H155 | Cotto Semicrudo Crudo | 380/450 460/540 530/610 | 15 6 3 | 110-140 Vickers 130-160 Vickers 155-185 Vickers |
| Tubo in Ottone | UNI EN 12449 | CuZn37 (CW508L) | OT63 UNI 4892 | R300-H060 R370-H085 R440-H115 | Cotto Semicrudo Crudo | 300/370 370/440 440 minimo | 45 25 10 | 60-90 Vickers 85-120 Vickers 115 minimo |
| Filo in Ottone | UNI EN 12166 | CuZn37 (CW508L) | OT63 UNI 4892 | | Cotto Semicrudo Crudo Duro x molle | Caratteristiche meccaniche espresse in funzione dei diametri del filo | | |
| Barra Ottone trafilata quadra, tonda, esagonale | UNI EN 12164 | CuZn39Pb3 (CW614N) | | M | GREZZO DI FABBRICAZIONE | | | |
| Barra Ottone estrusa quadra, tonda, esagonale | UNI EN 12165 | CuZn40Pb2 (CW617N) | UNI 2012 | M | GREZZO DI FABBRICAZIONE | | | |
| Barra Ottone piatta quadra, tonda, esagonale | UNI EN 12167 | Esistono parecchie sottoleghe | | M | GREZZO DI FABBRICAZIONE | | | |
| Lastra / nastro in Rame | UNI EN 1652 | Cu-ETP (CW004A) Cu-DHP (CW024A) Cu-OF (CW008A) | | R220-H040 R240-H065 R290-H090 | Cotto Semicrudo Crudo | 220/260 240/300 290/360 | 33 8 4 | 40-65 Vickers 65-95 Vickers 90-110 minimo |
| Tubo in Rame per applicazioni generali | UNI EN 12449 | Cu-DHP (CW024A) | | R200-H040 R250-H070 R290-H095 | Cotto Semicrudo Crudo | 200 min. 250 min 290 min | 40 20 5 | 40-65 Vickers 70-100 Vickers 95-120 minimo |
| Tubo in Rame per applicazioni elettriche | UNI EN 13600 | Cu-ETP (CW004A) Cu-DHP (CW021A) | | R200-H035 R250-H065 R290-H090 | Cotto Semicrudo Crudo | 200 min. 250 min 290 min | 40 15 6 | 35-65 Vickers 65-95 Vickers 90-110 minimo |
| Barra Rame trafilata quadra, tonda, piatta | UNI EN 13601 | Cu-ETP (CW004A) | UNI 5649 | R200 R260 | Cotto Crudo | 200 min 260 min | 35 12 | |
| Filo in Rame per applicazioni elettriche | UNI EN 13602 | Cu-ETP (CW004A) | UNI 5649 | Diversi stati metallurgici | Cotto Crudo | Caratteristiche meccaniche espresse in funzione dei diametri del filo | | |
| Lastra / nastro in Bronzo | UNI EN 1652 | CuSn6 (CW452K) | UNI 2527 | R350-H080 R420-H125 R500-H160 R560-H180 R640-H200 | Cotto Semicrudo Crudo Extra crudo Crudo x molle | 350/420 420/520 500/590 560/650 640/730 | 45 17 8 5 3 | 80-110 Vickers 125-165 Vickers 160-190 Vickers 180-210 Vickers 200-230 Vickers |
| Barra bronzo allo stagno-piombo | UNI EN 1982 | CuSn5Zn5Pb5 (CC491K) | 85.5.5.5 UNI 7013 | GC | colata continua | 250 min | 13 | 65 Brinell min |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|-----------------------------------|------------------------------|---|-------------------------------|---|--|
| Barre bronzo allo stagno | UNI EN 1982 | CuSn12 (CC483K) | B12 UNI 7013 | GC | colata continua | 300 min | 6 | 90 Brinell min |
| Barre Bronzo all'alluminio (Xantal) | UNI EN 5275 | CuAl11Fe4Ni4 | | GC | colata continua | 650 min | 4 | 170 Brinell min |
| Lastre Alluminio 99,5 | UNI EN 573-3 UNI EN 485-2 UNI EN 485-4 | Al99,5 (EN AW 1050A) | 9001/2 | O/H111 H14/H24 H18/H19 | Cotto Semicrudo Crudo | 65/95 105/145 140 min | 20/35 2/8 1/2 | 20 Brinell circa 33 Brinell circa 42 Brinell circa |
| Lastre Alluminio x anodizzazione | UNI EN 573-3 UNI EN 485-2 UNI EN 485-4 | Al Mg1 (EN AW 5005) | | H14/H24 | Semicrudo | 145/185 | 2/6 | 47 Brinell circa |
| Lastre Anticorodal | UNI EN 573-3 UNI EN 485-2 UNI EN 485-4 | AlSi1MgMn (EN AW 6082) | 9006/4 | T6 | Temprato ed invecchiato artificialmente | 310 min | 6/10 | 94 Brinell circa |
| Lastre Peraluman 5754 | UNI EN 573-3 UNI EN 485-2 UNI EN 485-4 | AlMg3 (EN AW 5754) | Paraluman 350 | O/H111 H22/H32 H18 | Cotto Semicrudo Crudo | 190-240 220-270 290 min | 14/18 8/10 1/2 | 52 Brinell circa 63 Brinell circa 88 Brinell circa |
| Tubi, barre, profili Anticorodal 6060 | UNI EN 755-1 UNI EN 755-2 UNI EN 573-3 | AlMgSi (EN AW 6060) | Anticorodal 063 3569 9006/1 | T4 T5 T6 | | 120 160 190 | 16 8 8 | Prescrizioni per la durezza non previste |
| Tubi, barre, profili Anticorodal 6082 | UNI EN 755-1 UNI EN 755-2 UNI EN 573-3 | AlSi1MgMn (EN AW 6082) | Anticorodal 100 3571 9006/4 | O/H111 T4 T6 | | 160 max 205 min 290 min | 14 14 8 | Prescrizioni per la durezza non previste |
| Barre Alluminio per torneria tonde, quadre, esagonali, piatte in lega 2030 | UNI EN 755-1 UNI EN 755-2 UNI EN 573-3 | AlCu4PbMg (EN AW 2030) | | T4 | Temprato ed invecchiato naturalmente | 330 min | 7 | Prescrizioni per la durezza non previste |
| Barre Alluminio per torneria tonde, quadre, esagonali, piatte in lega 2011 | UNI EN 755-1 UNI EN 755-2 UNI EN 573-3 | AlCu6BiPb (EN AW 2011) | 11/5 9002/5 | T6 | Temprato ed invecchiato artificialmente | 295 min | 6 | Prescrizioni per la durezza non previste |
| Piastre Ergal | UNI EN 573-3 UNI EN 485-2 UNI EN 485-3 | AlZn5,5MgCu (EN AW 7075) | Ergal 55 9007/2 | T651 | Temprato ed invecchiato artificialmente | | Per spessori da 10 mm e 120 mm 540-410 6-2 160-119 Brinell circa | |
| Piastre Peralumna 5083 | UNI EN 573-3 UNI EN 485-2 UNI EN 485-3 | AlMg4,5Mn0,7 (EN AW 5083) | 9005/5 | H111 | Ricotto e spianato | | Per spessori da 10 mm e 120 mm 275-255 16-12 70-75 Brinell circa | |
| Piastre Anticorodal | UNI EN 573-3 UNI EN 485-2 UNI EN 485-3 | AlSiAMgMn (EN AW 6082) | 9006/4 | T651 | Temprato ed invecchiato artificialmente | | Consultare la norma | |
| Piastre Avional | UNI EN 573-3 UNI EN 485-2 UNI EN 485-3 | AlCu4Mg1 (EN AW 2024) AlCuMgSi (EN AW 2017) | 9002/4 9002/2 | T351 | Temprato ed invecchiato naturalmente | | Consultare la norma | |
| Lastre Zinco | UNI EN 988 | Zn99CuTi | | | | 150 min | 35 | 45 Vickers min |
| Barre Rame Cromo Zirconio | DIN 17672 | CuCr1Zr | | | | 370-440 | 15 | 125-145 Brinell |
| Barre Cobalto Berillio | DIN 17672 | CuCo2Be | | | | 700 min | 10 | 220 Brinell |

In questo caso la presenza di un range sia ad indicare che la norma prevede diversi valori a seconda dello spessore dei laminati; consultare la norma per una trattazione più precisa.